

ESC. 1:100



ESC. 1:100



SEM ESCALA

Technical drawing showing the construction details of a concrete wall with precast columns and reinforcement.

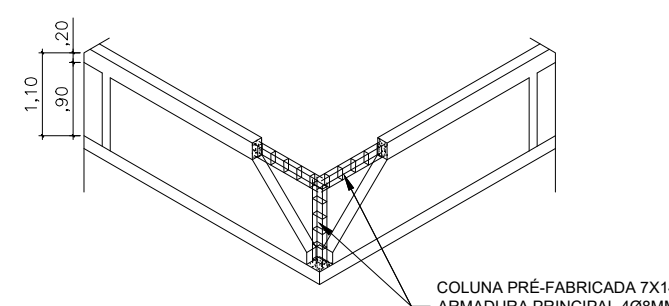
**Top View (Plan):**

- Columns are labeled: COLUNA PRÉ-FABRICADA 7X14 and ARMADURA PRINCIPAL 420MM.
- Spacing between columns is indicated as MÁX: 3,00.
- Reinforcement is labeled: CONTRAPISO ARMADO.
- Labels for wall construction: FECHAMENTO EM ALVENARIA COM BLOCOS VERMICOS VAZADOS and PREVER ESPERAS DOS PILARES OU REALIZAR CHUBAMENTO QUÍMICO.
- Dimensions: DISTÂNCIA MÁXIMA ENTRE COLUNAS: 3m, 1,10, 0,90, 0,07.

**Section View (Cross-section):**

- Labels: COLOCAR COLUNA PRÉ-FABRICADA A CADA PILARETE and CONTRAPISO ARMADO.
- Dimensions: 20, 3, 14, 3, 3.

### PERSPECTIVA PILAR LATERAL



**NOTAS**

- 1 - O CONCRETO DEVERÁ TER fck 25 MPa.
- 2 - DEVE-SE RESPEITAR COBRIMENTO DE 3 CM.
- 3 - NÃO POSSUI FUNÇÃO ESTRUTURAL, APENAS CONSTRUTIVO.
- 4 - CONSULTAR PROJETO ARQUITETÔNICO

## NOTAS

- 1 - O CONCRETO DEVERÁ TER fck 25 MPa.
- 2 - DEVE-SE RESPEITAR COBRIMENTO DE 3 CM.
- 3 - NÃO POSSUI FUNÇÃO ESTRUTURAL, APENAS CONSTRUTIVO.
- 4 - CONSULTAR PROJETO ARQUITETÔNICO

ESC. 1:100



- |    |  |
|----|--|
| 1. | Os projetos estruturais apenas se responsabilizam pelas atividades técnicas dos projetos estruturais, contidas nas respectivas ART's, não ficando responsáveis, por quaisquer serviços de planejamento de obra, execução, logística, etc., que podem aparecer nas fases da obra.   |
| 2. | Demais construções ou reformas apontadas após a emissão das ART's dos projetos estruturais, não são de responsabilidade dos profissionais titulares deste projeto. Todos os serviços e procedimentos citados no memorial descritivo, nos projetos estruturais, levantamentos quantitativos e nas ART's foram demandados, conferidos e aprovados pela coordenadoria de projetos e superintendência de obras da SAIP/SEDUC - MT. |

#### REFERÊNCIAS E SIMBOLOGIA

**REFERÊNCIAS E SIMBOLOGIA**

Para a representação dos símbolos de soldas consideram-se as indicações da norma ANSI/AWS A2.4-98 "STANDARD SYMBOLS FOR WELDING, BRAZING, AND NONDESTRUCTIVE EXAMINATION".

**MÉTODO DE REPRESENTAÇÃO DE SOLDAS**

Conferir a figura 2 do ANSI/AWS A2.4-98 e os tipos de soldas utilizados neste projeto. desenvolver-se o seguinte esquema de representação de uma solda:

## MÉTODO DE REPRESENTAÇÃO DE SOLDAS

**MÉTODO DE REPRESENTAÇÃO DE SOLDAS**  
Conforme a figura 2 da ANS/WWVS A2.4-98 e os tipos de soldas utilizados neste projeto, desenvolve-se o seguinte esquema de representação de uma solda:

**Referências:**

1. seta (ligação entre 2 e 5)
2. linha de referência
3. símbolo de solda
4. símbolo solda penetrante
5. símbolo de solda no local de montagem
6. linha de desenho que identifica a ligação proposta
7. profundidade da fresa. Em soldas em argênto, é o topo do cerco de solda
8. (E): tamanho do cerco em soldas de topo
9. comprimento efetivo do cordão de solda
10. dado suplementar. Em geral, a série de eletrodos a utilizar e o processo qualificado de soldagem















A informação relacionada com o lado da ligação soldada é dada aqui apontar a seta, coloca-se por baixo da linha de referência, enquanto que para o lado oposto, indica-se acima da linha de referência.

Order:

Onde:

AS(Arrow Side): é o lado da seta

**Referência 3**

Designação	Ilustração	Símbolo
Solda de filete		
Solda de topo em "V" simples (com chanfro)		
Solda de topo em braço simples		
Solda de topo em braço duplo		
Solda de topo em braço simples com chanfro de raiz largo		
Solda combinada de topo em braço simples e em ângulo		
Solda de topo em braço simples com lado curvo		

1	SÃO UTILIZADAS ESTRUTURAS METÁLICAS COMPOSTAS POR TRILIGAS METÁLICAS, TERÇAS METÁLICAS E POSTERIORMENTE DAS TELHAS METÁLICAS (ISOTÉRMICAS COM PESO MÁXIMO DE 14 kg/m²).
2	TODA A SUPERFÍCIE A SER PINTADA DEVERÁ ESTAR COMPLETAMENTE LIMP, ISENTA DE GORDURAS, UMIDADE, FERRUGEM, INCRUSTAÇÕES, PRODUTOS QUÍMICOS DIVERSOS, PINGOS DE SOLDA, CAREPA DE LAMINAÇÃO ETC. A PREPARAÇÃO ADEQUADA DA SUPERFÍCIE DEVERÁ SER APLICADA DAS DEMOIS DE FUNDOS ANTICORROSIVO A BASE DE CROMATO DE ZINCO.
3	CONFORME A NBR 8800/2008 A ESTRUTURA SERÁ EXECUTADA EM AÇO DOBRADO E AÇO LAMINADO (ASTM-A36).
4	A QUALIDADE DOS MATERIAIS COMO CONCRETO, AÇO E MADEIRA DEVERÃO SER INSPECIONADOS E ACOMPANHADOS NO SEU PREPARO PARA USO NA OBRA, POR PROFISSIONAL LEGALMENTE HABILITADO JUNTO AO CONSELHO REGIONAL DE ENGENHARIA E AGRONOMIA - CREA-MT.
5	O CÁLCULO DA RESISTÊNCIA DAS TERÇAS FORMAM BASEADOS POR ÍTERIO NA NBR 8800/2008, ONDE SERÁ DEVIDAMENTE INSTALADA SEMPRE ATENTAR PARA O EXCESSO DE SOBRECARGA CIRCULANDO EM VÃOS IDÊNTICAS DA ESTRUTURA.
6	OS PERFIS DEVEM SER SEGUINDO A RÍSCA, DE ACORDO COM O PROJETO ESTRUTURAL. SUAS SOLDADEVES DEVEM SER APLICADAS DE MANEIRA CONTÍNUA, RESALTANDO QUE DE MANEIRA ALUGA PODEER SER APLICADA DO TIPO INTERMITENTE INCLUIDO CASOS QUE O ACUMULO DE ÁGUA E PROPÍCIO DE OCORRER. NESTE CASO A PRINCIPAL ESTRUTURA DEVERÁ SER FEITA EM UM LOCAL SECO, E POSTERIORMENTE NO SEU DEVIDO TEMPO SER INSTALADA SOB OS PILARES METÁLICOS.
7	NO CASO DE JUNÇÃO LATERAL DE PERFIS DEVE-SE ATENTAR QUE NA HORA DE APLICAR A SOLDA DEVE-SER OBSERVAR SE HOUVER EXISTÊNCIA DE FRESTAS ENTRE OS PERFIS, SE FOR O CASO, É RECOMENDADO REPETIR O PROCESSO.
8	É RECOMENDADO MONTAR AS TESOURAS OU APOIOS PRINCIPAIS SEPARADAMENTE, E QUANDO FOR REALIZAR O LANÇAMENTO ADENSAMENTO DE CONCRETO DOS VÍNCULOS EXTERIORES PREVER A EXISTÊNCIA DOS CHUMBADORES JA DIMENSIONADOS NO PROJETO ESTRUTURAL.
9	TODAS AS DEMAS LIGAÇÕES SERÃO DO TIPO SOLDAVEIS, CAUSANDO A NECESSIDADE DE SOLDADORES, MONTADORES E DEMAIS PROFISSIONAIS DEVIDAMENTE QUALIFICADOS PARA A EXECUÇÃO DA ESTRUTURA. UTILIZAR ELETRODO E7018.
10	NÃO SEJÃO NECESSÁRIAS DEVERÁ SER EXECUTADO TRAVAMENTO E/OU CONTRAVENTAMENTO DA ESTRUTURA DURANTE A FASE DE PERMANECER DA OBRA.
11	CASO UTILIZEM PARAFUSOS GALVANIZADOS SEM PINTURA, EVITANDO ASSIM A OCORRÊNCIA DE CORROSÃO GALVÂNICA.
12	REALIZAR VISITAS PERIÓDICAS VERIFICANDO A OCORRÊNCIA DE PONTOS DE OXIDAÇÃO DA ESTRUTURA, PROVIDENCIANDO REPARO ADEQUADO E IMEDIATO.
13	TODAS AS MEDIDAS DEVERÃO SER CONFIIRMADAS NA OBRA, SENDO RESPONSABILIDADE DO FABRICANTE A VERIFICAÇÃO DAS DIMENSÕES DO PROJETO ANTES DA FABRICAÇÃO.
14	EXECUTAR CONTRAVENTAMENTO NA ESTRUTURA.

CARIMBO

R00	DD/MM/AA	EMISSÃO INICIAL
REVISÃO	DATA	DESCRIÇÃO



## PROJETO ESTRUTURAL

OBRA: PROJETOS DE REFORMA E AMPLIAÇÃO DAS ESCOLAS NO MUNICÍPIO DE  
CHAPADA DOS GUIMARÃES-MT

PROPRIETÁRIO:	PREFEITURA MUNICIPAL DE CHAPADA DOS GUIMARÃES
CPF/ CNPJ:	03507530/0001-19

ENDEREÇO: **E.E.SÃO JOSÉ DISTRO DE AGUA FRIA - CHAPADA DOS GUIMARÃES-MT**

AUTOR DO PROJETO:  
CREA/ CAU: *Yuri B. N. Indo*  
Eng. Yuri Bispo Neves Vuolo

RESP. P/ EXECUÇÃO  
CREA/ CAU:

ESCALA:

1/200

ASSUNTO:

* DET ARCO PADRÃO	* DET VIGA TRAV
* DET. PILAR 1	* LIGAÇÃO 02
* DET PILAR 2 E 3	

FOLHA Nº:  
EST  
02/03

NOME DO ARQUIVO DIGITAL: 2021-EST-QUADRA PADRAO-EM-FL01-03-REV00.dwg